

Smart Power Line



Linea di alimentatori
certificati antincendio

Il nostro display, sul tuo telefono.

SMART POWER LINE



Pensato per l'installatore:

Guida e verifica nelle installazioni, efficienza e rapidità nella manutenzione

Tecnologia switching ad alta efficienza

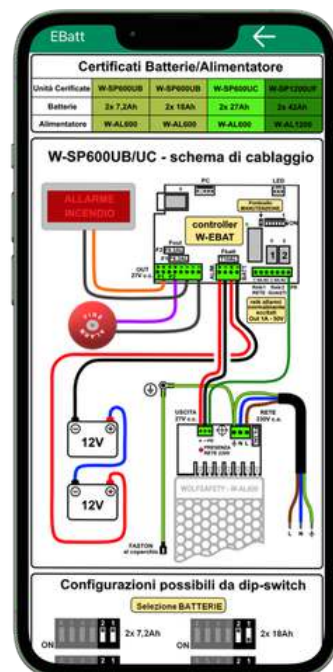
- **Gamma estesa** per 4 modelli da **3 a 12A** per 4 tipi di batteria

Protezione integrata Over Voltage

- Protegge i dispositivi collegati da sovratensioni accidentali
- Conforme alle normative di sicurezza internazionali

APP mobile dedicata

- Guida all'installazione **passo-passo**
- Diagnostica intelligente in **tempo reale**
- **Test dello stato di usura** e invecchiamento batteria
- **Memoria eventi** per storicizzare anomalie o interventi
- Nessuna scala, nessun pannello da smontare: **controlli immediati direttamente da app**



Modello & Dimensioni (LxHxP)	W-SP600UB 345 x 385 x 125	W-SP600UB 345 x 385 x 125	W-SP600UC 395x385x185	W-SP1200UF 440x385x185
Batteria	2 x 7Ah	2 x 18Ah	2 x 27Ah	2 x 42Ah
Tensione & Corrente erogata	27V - 3A	27V - 5,9A	27V - 5,9A	27V - 11,9A